

SILABUS TRAINING PLC LEVEL BASIC

Pertemuan 1: Pengenalan dan Setup Lingkungan Kerja

- Durasi: 2 jam
- Materi:
 1. Pengenalan tentang PLC Mitsubishi
 - Apa itu PLC dan fungsinya
 - Komponen utama dalam sistem PLC Mitsubishi
 - Penggunaan GXWorks2 untuk pemrograman PLC Mitsubishi
 2. Instalasi dan konfigurasi GXWorks2
 - Persiapan perangkat keras dan perangkat lunak
 - Instalasi GXWorks2 dan konfigurasi awal
 3. Pengenalan antarmuka GXWorks2
 - Menu utama, toolbar, dan workspace
 - Pengaturan proyek dan koneksi ke PLC
 - Penggunaan simulator untuk pengujian program

Pertemuan 2: Dasar-Dasar Pemrograman Ladder Diagram (LD)

- Durasi: 2 jam
- Materi:
 1. Pengenalan Ladder Diagram (LD)
 - Struktur dasar Ladder Diagram
 - Simbol dasar dan fungsinya (kontak, coil, timer, counter, dll)
 2. Membuat program dasar menggunakan Ladder Diagram
 - Menyusun program sederhana dengan kontak dan coil
 - Penggunaan relai kontak (NO/NC) untuk kontrol logika
 3. Penggunaan simulator untuk menguji program

Pertemuan 3: Timer dan Counter

- Durasi: 2 jam
- Materi:
 1. Timer dan fungsinya dalam PLC
 - Jenis timer (ON Delay, OFF Delay, Pulse)
 - Pengaturan dan penggunaan timer dalam program
 2. Counter dan penggunaannya
 - Jenis counter (Up Counter, Down Counter)
 - Penggunaan counter dalam aplikasi sederhana
 3. Praktek pemrograman timer dan counter
 - Membuat program dengan timer dan counter
 - Menggunakan simulator untuk menguji program

Pertemuan 4: Pengendalian Digital Input dan Output

- Durasi: 2 jam
- Materi:
 1. Pengendalian Digital Input
 - Pembacaan status input digital dari sensor
 - Penggunaan input untuk logika kontrol
 2. Pengendalian Digital Output
 - Mengendalikan output digital seperti relay atau solenoid
 - Menyusun program untuk kontrol on/off menggunakan input dan output
 3. Praktek program kontrol sederhana
 - Membuat program untuk kontrol on/off berdasarkan input digital
 - Uji program menggunakan simulator atau PLC nyata

Pertemuan 5: Penyelesaian Proyek Mini dan Evaluasi

- Durasi: 2 jam
- Materi:
 1. Membuat proyek mini
 - Menggunakan semua materi yang telah dipelajari (timer, counter, input/output digital)
 - Penyusunan program untuk aplikasi industri sederhana
 2. Pengujian dan simulasi program
 - Menggunakan simulator untuk menguji program
 - Memecahkan masalah yang muncul saat pengujian
 3. Evaluasi dan tanya jawab
 - Diskusi tentang masalah yang dihadapi selama pelatihan
 - Tinjauan ulang materi dan tips untuk pengembangan lebih lanjut

Biaya Pelatihan in house.

- Jumlah Pertemuan: 5 kali (2 jam per pertemuan)
- Tarif per Pertemuan: IDR 350.000 (@pertemuan 2 jam)
- Total Biaya Pelatihan: IDR 1.750.000

Catatan:

- Biaya bisa dibayarkan secara cash per-pertemuan maupun transfer Bank.
- Biaya di atas mencakup semua materi dan penggunaan perangkat lunak (GXWorks2).
- Pelatihan dapat diekspansi, diperluas dan dilanjutkan sesuai dengan kebutuhan peserta. Misalnya dukungan kasus perbaikan, survey lapangan, perluasan fungsi, modifikasi fungsi PLC, penambahan monitor online (IOT), penambahan IO dan sebagainya.

Semoga silabus dan biaya ini membantu! Jika ada perubahan atau penyesuaian yang dibutuhkan, silakan beri tahu saya.

Hormat kami,

Dano Hari P.